

Automatické řízení lisovací síly.

Lisovací síla je prioritně nastavena na sníženou s lisovacím cyklem 48 sec. Řídící jednotka opakovaně v průběhu každého lisovacího cyklu vyhodnotí potřebu zvýšení lisovací síly a přepne na plnou, a to pouze po dobu dokončení aktuálního lisovacího cyklu. Lisovací cyklus je rychlejší při zachování maximální lisovací síly. Tato poloha přepínače lisovací síly je vhodná pro lisování velkého množství odpadu v krátké době. Lisovací výkon se zvýší až na 10 t/hod. při zachování maximální lisovací síly.

